

Présentation produits

(systèmes intelligents pour matières solides)

	Domaine d'application	Caractéristiques
	FlowJam Détection de flux	
	ProGap II Détection de niveau	
	Solidflow Mesure de débit	<ul style="list-style-type: none"> - transport en flux dilué - transport gravitaire et pneumatique - jusqu'à env. 20 t/h
	DensFlow Mesure de débit	<ul style="list-style-type: none"> - transport en flux dense
	MaxxFLOW Mesure de débit	<ul style="list-style-type: none"> - transport en flux dilué - en transport gravitaire (conduit vertical et incliné) - à partir d'env. 20 t/h
	SlideControl Mesure de débit	<ul style="list-style-type: none"> - dans les aéroglissières
	ClampFlow Mesure de débit	<ul style="list-style-type: none"> - en tuyau flexible (non métallifère) - transport en flux dilué ou dense - transport gravitaire et pneumatique
	SpeedFlow Mesure de vitesse	
	M-Sens 2 Mesure d'humidité	
	Dens-M Mesure de densité en vrac	
	ProSens 1. Détection de filtres défectueux 2. Surveillance de tendance 3. Mesure d'émission	<p>Par rapport au "Dusty"</p> <ul style="list-style-type: none"> - adapté pour des températures supérieures à 140 °C - adapté pour des zones EX supérieures à la cat. 3 GD
	Dusty 1. Détection de filtres défectueux 2. Détection de flux	<p>Par rapport au "FlowJam"</p> <p>Utilisation en cas de très faibles débits</p>